

Jefe de Mantenimiento Mecánico Mina

Descripción de Puesto

Área: Mantenimiento Mina

Reporta a: Superintendente de Mantenimiento Mina

Le Reportan: Supervisor de Mantenimiento Mecánico Mina

Ubicación: Terronera

Historia de la compañía

Establecida en 2004, Endeavour Silver Corp es una empresa minera enfocada en el descubrimiento y explotación de plata, con proyectos y operaciones en cuatro países: México, Perú, Chile y Estados Unidos. Nuestro propósito es ser un productor líder de plata que crea valor para nuestros grupos de interés mediante el descubrimiento, desarrollo y operación de nuestras minas de manera sostenible.

Propósito del Puesto

Asegurar el óptimo funcionamiento y mantenimiento de todos los equipos operativos de la mina (diésel, gasolina y/o maquinaria), garantizando la continuidad de las operaciones y administrando los recursos financieros, humanos y tecnológicos puestos a su disposición, todo mediante la operación oportuna y eficaz del departamento.

Responsabilidades Principales

- Planificar, coordinar y supervisar las actividades de mantenimiento preventivo y correctivo de los equipos mecánicos, con el fin de asegurar su disponibilidad, confiabilidad y continuidad operativa.
- Diagnosticar y resolver fallas mecánicas en los equipos, con el propósito de minimizar los tiempos de inactividad y reducir el impacto en la operación minera.
- Garantizar el cumplimiento de las normativas de seguridad y estándares medioambientales aplicables al área mecánica, para prevenir incidentes, proteger al personal y asegurar una operación responsable.
- Realizar auditorías y evaluaciones de riesgo en equipos y actividades mecánicas, con la finalidad de identificar, controlar y mitigar condiciones que puedan afectar la seguridad o la continuidad operativa.

- Controlar y administrar el programa de mantenimiento mecánico preventivo, para asegurar su ejecución oportuna y mantener los equipos en condiciones óptimas de operación.
- Gestionar y autorizar los insumos requeridos para la atención de los mantenimientos, a fin de contar oportunamente con materiales, refacciones y herramientas necesarias para cumplir los trabajos programados y correctivos.
- Coordinar con Programación, Compras y, en su caso, proveedores, las necesidades de adquisición y surtimiento de refacciones, para asegurar la disponibilidad de repuestos críticos y atender requerimientos urgentes de mantenimiento.
- Elaborar y dar seguimiento al presupuesto anual del área, con el fin de administrar los recursos financieros asignados y controlar las desviaciones de gasto.
- Administrar los costos e insumos del área de mantenimiento mecánico, para optimizar el uso de recursos y contribuir a la eficiencia operativa.
- Autorizar los tiempos de ejecución de los trabajos de mantenimiento mecánico, con el propósito de asegurar una adecuada programación, control de avance y cumplimiento de prioridades operativas.
- Recibir, analizar y asignar las necesidades de mantenimiento mecánico solicitadas por las áreas de mina, para atenderlas de acuerdo con su criticidad, disponibilidad de recursos y prioridad operativa.
- Detener los equipos que presenten condiciones inseguras o de riesgo, con el fin de prevenir accidentes, daños mayores al equipo y afectaciones a la operación.
- Coordinar la reparación de equipos que presenten fallas inesperadas o que requieran mantenimiento preventivo, para restablecer su funcionamiento en el menor tiempo posible y asegurar la continuidad de las actividades de mina.
- Registrar y controlar el mantenimiento preventivo de maquinaria y equipo, con el propósito de mantener trazabilidad de las intervenciones, evaluar el cumplimiento del programa y facilitar la toma de decisiones.
- Registrar y controlar el inventario de herramientas requeridas para el mantenimiento de los equipos, a fin de asegurar su disponibilidad, uso adecuado y resguardo.
- Supervisar las actividades del personal a su cargo, para asegurar el cumplimiento de los programas de trabajo, estándares de seguridad, calidad y productividad establecidos.
- Asegurar el correcto funcionamiento de los equipos mecánicos, con el fin de mantener su desempeño operativo, prevenir fallas recurrentes y contribuir al cumplimiento de los objetivos de producción.
- Capacitar al personal en procedimientos de seguridad y uso adecuado de los equipos mecánicos, para fortalecer sus competencias técnicas, reducir riesgos y promover prácticas seguras de trabajo.

- Mantener ordenadas y limpias las áreas bajo su responsabilidad, con el propósito de conservar condiciones seguras, eficientes y alineadas con los estándares de operación.
- Asignar la atención de no conformidades y dar seguimiento a las acciones correctivas y preventivas, para asegurar su cierre oportuno y evitar la recurrencia de desviaciones.
- Elaborar el programa anual de capacitación del personal del área, con el fin de fortalecer las competencias requeridas para la operación, mantenimiento seguro y cumplimiento de estándares técnicos.
- Verificar y autorizar los roles de turno del personal, para asegurar la cobertura operativa, continuidad del servicio y distribución adecuada de cargas de trabajo.
- Mantener la confidencialidad de la información relacionada con el mantenimiento de la mina y de la empresa, para proteger datos operativos, técnicos y estratégicos de carácter sensible.
- Realizar las demás actividades inherentes al puesto que le sean asignadas, considerando que las responsabilidades aquí enunciadas son indicativas, mas no limitativas de la función.
- Asegura dentro de su ámbito de competencia, la correcta implementación, mantenimiento y conformidad de los sistemas de gestión aplicables (calidad, ambiental y otros que correspondan), garantizando que los procesos bajo su responsabilidad generan los resultados previstos; así como comunicar de manera oportuna y objetiva el desempeño del sistema y las oportunidades de mejora a la alta dirección. Asimismo, deberá promover el enfoque al cliente, la protección del medio ambiente y la mejora continua, integrando en su gestión los principios de responsabilidad social, incluyendo la rendición de cuentas, transparencia, comportamiento ético, cumplimiento legal y respeto a las partes interesadas.

Requisitos

Experiencia

- 5 años de experiencia en mantenimiento y gestión de equipos mecánicos, preferentemente en el sector minero o industrial, así como experiencia previa en roles de supervisión y gestión de equipos técnicos.

Educación

- Título universitario en Ingeniería Mecánica, Electromecánica o carreras afines. Es preferible contar con cursos o certificaciones en gestión de mantenimiento mecánico y seguridad industrial.

Habilidades y Conocimientos especiales

- Conocimientos en sistemas hidráulicos, neumáticos y mecánicos utilizados en equipos de minería para diagnosticar, reparar y realizar el mantenimiento preventivo y correctivo de los equipos.
- Capacidad para identificar fallas mecánicas y analizar las causas raíz de los problemas, con el fin de implementar soluciones efectivas.
- Experiencia en la planificación y programación de actividades de mantenimiento, asegurando la disponibilidad de los recursos y minimizando el tiempo de inactividad.
- Conocimiento de mecánica de Scoop Tram, camiones, jumbos y equipos de barrenación larga.
- Lectura, interpretación y realización de diagramas eléctricos y mecánicos.
- Conocimiento de los equipos estándar de la industria y experiencia técnica.
- Conocimiento de los procesos de seguridad, EPP, medio ambiente, calidad, productividad, creación de demanda, inventario y administración.

Competencias

- Dominio de Sistemas Mecánicos: Conocimientos en sistemas mecánicos de equipos mineros.
- Mantenimiento Preventivo y Correctivo: Experiencia en la implementación y supervisión de programas de mantenimiento preventivo y correctivo, garantizando la disponibilidad y confiabilidad de los equipos.
- Interpretación de Planos y Manuales Técnicos: Capacidad para leer e interpretar planos, esquemas y manuales técnicos de equipos mecánicos.
- Orientación a Resultados: Enfoque en alcanzar y superar los objetivos de mantenimiento, asegurando la máxima disponibilidad y operatividad de los equipos.
- Eficiencia en la Resolución de Problemas: Para resolver problemas técnicos de manera eficiente y eficaz, minimizando el impacto en la operación minera.
- Proactividad: Anticipar problemas y tomar medidas preventivas antes de que ocurran fallas en los equipos.
- Gestión Eficiente del Tiempo y los Recursos: Organizar y priorizar las actividades de mantenimiento, asegurando un uso óptimo de los recursos disponibles.
- Liderazgo y Desarrollo de Personal: Liderar y motivar a su equipo, proporcionando orientación y apoyo para mejorar el desempeño y desarrollo profesional.
- Comunicación Efectiva: Capacidad para transmitir información técnica y operativa de manera clara y comprensible a su equipo y otros departamentos.
- Autonomía e Iniciativa: Capacidad para tomar decisiones y actuar de manera independiente, especialmente en situaciones complejas o de emergencia.

- Adaptabilidad y Resiliencia: Para adaptarse a cambios en el entorno de trabajo y superar obstáculos de manera eficaz.
- Actitud proactiva: para aprender y mejorar continuamente sus conocimientos y habilidades.

Idiomas

- Español / Inglés intermedio deseable para leer diagramas y manuales.

Requisitos Físicos

- Capacidad para trabajar en ubicaciones remotas.